IL PRESIDENTE DELLA CROCE ROSSA ITALIANA COMITATO DI CALTANISSETTA – ORGANIZZAZIONE DI VOLONTARIATO

VISTO il Decreto Legislativo 28 settembre 2012, n. 178 Riorganizzazione dell'Associazione italiana della Croce Rossa (C.R.I.), a norma dell'articolo 2 della legge 4 novembre 2010, n. 183, convertito in legge 125/2013;

PREMESSO che la Croce Rossa Italiana Comitato di Caltanissetta ODV, in forza del Decreto Legislativo 178/2012, si ispira ai principi fondamentali dell'umanità, imparzialità, neutralità, indipendenza, volontarietà, unità ed universalità;

VISTO lo Statuto del Comitato di Caltanissetta ODV sottoscritto ai sensi del Decreto Legislativo 178/2012 e Decreto Legislativo 117/2017 in data 07 Settembre 2019 in Palermo;

VISTO il provvedimento dell'Ufficio Elettorale Regionale del 24 Febbraio 2020 con il quale è stato costituito il Consiglio Direttivo del Comitato di Caltanissetta;

VISTA la delibera del 21 Aprile 2018, n. 54, con la quale il Consiglio Direttivo Nazionale della CRI ha approvato il Regolamento sull'organizzazione, le attività, la formazione e l'ordinamento dei volontari;

VISTI gli obiettivi strategici della Croce Rossa Italiana, approvati con la delibera dell'Assemblea Nazionale del 01 Dicembre 2018;

VISTA la richiesta di un sostegno economico pervenuta a questo Comitato da parte del Sig. Giuseppe Peda in data 24/12/2020 qui riportata "a causa di una condanna del tribunale di Caltanissetta ho dovuto onorare la sentenza del giudice con un finanziamento bancario con rata mensile per nove anni. Il 2021 sarà il quarto anno che ogni mese mi tolgono € 360,00 dal mio stipendio. A causa di un incidente in cui un ciclista, il 2 Giugno 2011 durante la passeggiata in bicicletta organizzata dal comitato di quartiere di cui ero presidente per festeggiare il 150.mo dell'Unità d'Italia assieme alle istituzioni di ogni ordine e grado, cade a terra in quanto la ruota anteriore della sua bicicletta si incastra in una caditoia. Chiedo se possibile un sostegno economico alla Croce Rossa Italiana. Ringrazio anticipatamente formulando al Presidente della Croce Rossa Italiana ed a coloro che ne fanno parte i migliori auguri di Buon Natale.
Giuseppe Peda.";

VISTA la grave situazione economica del Sig. Giuseppe Peda;

RITENUTO quindi necessario, per questa associazione, aiutare il Sig. Peda;

Croce Rossa Italiana
Comitato di Caltanissetta
Organizzazione di Volontariato

DISPONE

di dare atto che le premesse di cui sopra, gli atti ed i documenti richiamati nelle medesime premesse e nella restante parte del presente atto, ancorché non materialmente allegati, costituiscono parte integrante, sostanziale e necessaria del presente provvedimento, con ogni effetto in ordine agli atti presupposti e successivi;

1. Di prendere atto della mail del Sig. Peda in data 24 dicembre 2020 con la quale il Sig. Peda in epigrafe chiede alla Croce Rossa Italiana di Caltanissetta un sostegno economico;
2. Per l'effetto di quanto sopra, erogare, a mezzo bonifico bancario nel seguente Iban IT97V0200816700000300097155, un contributo di € 400,00 (euro Quattrocento/00), al Sig. Giuseppe Peda;
3. Ai sensi dell'art. 25.2 dello Statuto del Comitato di Caltanissetta, palesato il caso di necessità ed urgenza nell'adottare il provvedimento, presente atto sarà sottoposto a ratifica al prossimo consiglio direttivo utile;

INCARICA

La segreteria del comitato di trasmettere il presente provvedimento amministrativo a:

- Al Presidente del Comitato Regionale CRI Sicilia;
- Alla Sig. Giuseppe Peda – cammaratacondomini@tiscali.it
- Ai Delegati e referenti del Comitato di Caltanissetta OdV;
- Ai vertici delle componenti ausiliarie delle forze armate;
- Ai soci del Comitato di Caltanissetta OdV;
- Al referente per la promozione ed immagine per la pubblicazione, ai fini legali, sul sito internet del Comitato di Caltanissetta OdV.

- L'affissione della copia presente provvedimento amministrativo all'albo del comitato di Caltanissetta ODV per trenta giorni;

- L'originale del presente provvedimento sarà conservato in un apposito raccoglitore presso la segreteria di Presidenza, sotto la sorveglianza e responsabilità del responsabile dell'Ufficio, indicato nella dott.ssa Teresa Maria Grazia Fasciana.

IL PRESIDENTE
(Nicolò PIAVE)

Croce Rossa Italiana Comitato di Caltanissetta Onlus IL PRESIDENTE (Nicolò Piave)

Croce Rossa Italiana
Comitato di Caltanissetta
Organizzazione di Volontariato

CERTIFICATO DI ESEGUITA PUBBLICAZIONE

Il sottoscritto Responsabile dell'Ufficio di Segreteria certifica, che il presente provvedimento amministrativo è stato affisso in copia integrale all'Albo Pretorio di questo Comitato CRI di Caltanissetta e pubblicato sul sito internet www.cri.caltanissetta.it sezione amministrazione trasparente;

Caltanissetta, lì _____

P. Il Responsabile al Procedimento

Il Capo Ufficio Segreteria
(Dott.ssa Teresa Maria Grazia Fasciana)
(Dott. Adriano AIOLA)