



**Croce Rossa Italiana  
Comitato Locale di Caltanissetta**

Delibera del Consiglio Direttivo n° 05 del 25.05.2006

**Oggetto: Variazioni al Bilancio di Previsione anno 2006 del Comitato Locale di Caltanissetta.**

**L'anno duemilasei, il giorno venticinque del mese di maggio**

**Alla presenza dei Sig.ri**

PIAVE NICOLO'	PECORARO CARLO	CARDINALE ANNA PATRIZIA
SAVARINO LUIGI DOMENICO WALTER	GIARRATANA VINCENZO	NARBONE GIUSEPPINA
NOTO SANTA	AZZARA RENATA	SILVIA CAPRI MACRO
MARINO IVANA		

**IL CONSIGLIO DIRETTIVO**

*VISTO il decreto del Presidente della Repubblica 31 luglio 1980, n. 613, concernente il riordinamento della Croce Rossa Italiana, e successive modificazioni;*

*VISTO il decreto-legge 19 novembre 2004, n. 276, convertito, con modificazioni, dalla legge 19 gennaio 2005, n. 1;*

*VISTO il D.P.C.M. 97 del 6 maggio 2005 – recante l'approvazione del Nuovo Statuto dell'Associazione Italiana della Croce Rossa;*

*VISTA l'O.C. n° 1274 del 25 ottobre 2005 del Comitato Centrale CRI, con la quale è costituito il Consiglio di Amministrazione del Comitato Locale di Caltanissetta;*

*VISTO il D.P.R. 27-02-2003, n. 97 Regolamento concernente l'amministrazione e la contabilità degli enti pubblici di cui alla legge 20 marzo 1975, n. 70 (G.U. 06-05-2003, n. 103, Supplemento ordinario), ed in particolare l'art. 31;*

*VISTA la L. 23.12.1999 n. 488 artt. 26 e 27 – Legge Finanziaria 2000 - riguardanti le convenzioni stipulate dal Ministero del Tesoro, bilancio e della programmazione economica per l'acquisto di beni e servizi;*

*VISTO il D.P.R. 20.08.2001 n. 384 "Regolamento di semplificazione dei procedimenti di spesa in economia;*

*VISTA l'Ordinanza Commissariale n° 21/2004 con la quale viene confermato l'impiego del Regolamento di Contabilità ed Amministrazione dell'Ente Croce Rossa Italiana, Deliberato con Ordinanza Commissariale n°5134 del 22/8/1986;*

*VISTA la Delibera del Consiglio Direttivo Provinciale di Caltanissetta, n. 05 del 21.03.2006, relativa, all'incarico di Direttore F.F. del Comitato Provinciale di Caltanissetta, al M.O. Bufalino Salvatore;*



## Croce Rossa Italiana Comitato Locale di Caltanissetta

APPRESO il parere favorevole del Direttore Provinciale f.f.;

VISTO l'art. 20, Assestamento, variazioni e storni al bilancio, del d.p.r. 27 febbraio 2003 n. 97;

RITENUTO necessario rimpinguare il capitolo di spesa, 155/u del bilancio di previsione per l'esercizio 2006, considerato che alla data odierna non è stato possibile effettuare l'apertura della tesoreria di cassa del Comitato Locale, pertanto tutte le spese sono state effettuate tramite il Comitato Provinciale, stornando le somme necessarie da altri capitoli di spesa secondo le modalità di seguito elencate:

### **USCITE**

#### **Variazioni positive**

<u>Cap.</u>	<u>Descrizione</u>	<u>Variazione €</u>
155/U	Trasferimenti passivi a e tra unità cri	€ <u>48.000,00</u>
	<b>Totale variazioni positive delle uscite</b>	<b>€ 48.000,00</b>

#### **Variazioni negative**

<u>Cap.</u>	<u>Descrizione</u>	<u>Variazione €</u>
37/U	Buoni pasto e servizio mensa	- € 2.000,00
65/U	Materiale di consumo	- € 4.000,00
70/U	Carburanti e lubrificanti	- € 10.000,00
71/U	Manutenzione e riparazione mezzi mobili e trainabili	- € 8.000,00
72/U	Manutenzione e riparazione locali e impianti	- € 2.000,00
78/U	Pulizia e disinfestazione di locali, impianti e attrezzature	- € 3.000,00
97/U	Spese telefoniche	- € 3.000,00
136/U	Sussidi a carattere assistenziale	- € 8.000,00
258/U	Acquisti di mobili ,arredi,e macchine da ufficio	- € 2.000,00
259/U	Acquisti di equipaggiamenti,vestiario e casermaggio	- € <u>6.000,00</u>
	<b>Totale variazioni negative delle uscite</b>	<b>- 48.000, 00</b>

S il parere favorevole del Direttore Provinciale,

### **DELIBERA**

Per le motivazioni esposte in premessa che qui si intendono ripetute e trascritte, di



**Croce Rossa Italiana**  
**Comitato Locale di Caltanissetta**

*apportare gli storni al bilancio di previsione, per l'anno 2006, del Comitato Locale di Caltanissetta secondo le modalità ed i valori di seguito riportati:*

**USCITE**

<u>Cap.</u>	<u>Descrizione</u>	<u>importo iniziale €</u>	<u>Variazione €</u>	<u>importo finale €</u>
155/U	Trasferimenti passivi a e tra unità cri	60.000,00	€ 48.000,00	€ 108.000,00
<b>Totale variazioni positive delle uscite</b>			<b>+ € 48.000,00</b>	

<u>Cap</u>	<u>Descrizione</u>	<u>importo iniziale</u>	<u>Variazione</u>	<u>importo finale €</u>
37/U	Buoni pasto e servizio mensa	€ 3.000,00	- €2.000,00	1.000,00
65/U	Materiale di consumo	€ 4.800,00	- €4.000,00	800,00
70/U	Carburanti e lubrificanti	€ 15.000,00	- €10.000,00	5.000,00
71/U	Manut/ne e ripara/ne mezzi mobili e trainabili	€ 10.000,00	- €8.000,00	2.000,00
72/U	Manutenzione e riparazione locali e impianti	€ 2000,00	- €2.000,00	00,00
78/U	Pulizia e disinfe/ne di locali,impi/ti e attrez/re	€ 4.000,00	- €3.000,00	1.000,00
97/U	Spese telefoniche	€ 5.000,00	- €3.000,00	2.000,00
136/U	Sussidi a carattere assistenziale	€ 10.000,00	- €8.000,00	2.000,00
258/U	Acquisti di mobili ,arredi,e macchine da ufficio	€ 3.000,00	- €2.000,00	1.000,00
259/U	Acquisti di equipag/nti,vestiario e casermaggio	€ 8.000,00	- €6.000,00	2.000,00
<b>Totale variazioni negative delle uscite</b>			<b>-€48.000,00</b>	
<b>Totale variazioni delle uscite</b>		<b>€48.000,00</b>		
<b>Totale iniziale delle uscite</b>		<b>€171.700,00</b>		
<b>Totale finale delle uscite</b>				<b>171.700,00</b>



## Croce Rossa Italiana Comitato Locale di Caltanissetta

La presente sarà sottoposta a ratifica da parte dell'Assemblea dei Soci Attivi del Comitato Locale di Caltanissetta, che è convocata nei locali del Comitato Locale di Caltanissetta per giorno 07 giugno 2006 alle ore 08.30 e, qualora non si raggiungesse il numero legale, in seconda convocazione giorno 8 giugno 2006 alle ore 19.30, sempre stessi locali.

La presente dovrà essere affissa all'albo del Comitato Locale di Caltanissetta per almeno 15 giorni.

La comunicazione ai soci attivi delle rispettive componenti è a carico dei rispettivi Vertici di Gruppo.

**IL PRESIDENTE**  
*- Nicolò PIAVE -*

*Il Direttore Provinciale f.f.*  
*M.llo Ord. Salvatore Bufalino*

*Il Consigliere Delegato ai Servizi Amministrativi*  
*Silvia Capri Macro*

**IL SEGRETARIO**  
*M.llo Salvatore Romano*