



**Deliberazione del Consiglio Direttivo n° 23 dell'08 Aprile 2017**  
Contributo Comitato di Quartiere "Cristo Re" – San Cataldo

L'anno 2017 il giorno otto del mese di Aprile si è riunito il consiglio direttivo della Croce Rossa Italiana – Comitato di Caltanissetta ONLUS, sotto la presidenza del Presidente Nicolò Piave, con l'intervento dei seguenti consiglieri:

<b>Cognome e Nome</b>		<b>Cognome e Nome</b>	
Piave Nicolò	P	Pepe Francesca	A
Argento Francesca Maria	P	Russo Laura	P
Bellavia Alessandra	P		

**IL CONSIGLIO DIRETTIVO**

**VISTO** il Decreto Legislativo 28 settembre 2012, n. 178 Riorganizzazione dell'Associazione italiana della Croce Rossa (C.R.I.), a norma dell'articolo 2 della legge 4 novembre 2010, n. 183, convertito in legge 125/2013;

**VISTO** lo Statuto del Comitato di Caltanissetta ONLUS sottoscritto in data 15 Marzo 2016 in Palermo;

**VISTO** il provvedimento del Presidente Nazionale n° 61 del 25 marzo 2016 con il quale è stato costituito il Consiglio Direttivo del Comitato di Caltanissetta;

**VISTA** la richiesta di un contributo da parte del Presidente del Comitato di Quartiere "Cristo Re" – San Cataldo;

**PRESO ATTO** delle motivazioni addotte nell'istanza;

**RAVVISATA** l'effettiva necessità del contributo richiesto a supporto del Comitato predetto;

**PRESO ATTO** dello spirito di solidarietà della Croce Rossa Italiana;

**DELIBERA**

Per le motivazione che qui si intendono ripetute e trascritte, all'unanimità dei presenti:

- ➔ Di concedere un contributo "Una Tantum" di € 150.00 al Comitato di Quartiere "Cristo Re" di San Cataldo;
- ➔ Che il contributo verrà concesso mediante bonifico intestato a Peda Giuseppe in qualità di Presidente del Comitato di Quartiere "Cristo Re" di San Cataldo;
- ➔ Che il contributo ha natura occasionale ed è strettamente concesso in considerazione della effettiva necessità ravvisata in seno a questo consiglio direttivo, relativamente ai

**Croce Rossa Italiana  
Comitato di Caltanissetta ONLUS**



Croce Rossa Italiana

**Deliberazione del Consiglio Direttivo n° 23 dell'08 Aprile 2017**  
Contributo Comitato di Quartiere "Cristo Re" – San Cataldo

soli fatti occorsi nella pedalata del 2011, per i quali il presidente del comitato di quartiere è stato condannato a pena risarcitoria.

- ➔ Copia del presente provvedimento è trasmessa:
  - ➔ Al Presidente Comitato di quartiere "Cristo Re" – San Cataldo;
  - ➔ Al Presidente del Comitato Regionale CRI Sicilia;
  - ➔ Ai vertici delle Componenti Ausiliarie delle Forze Armate;
  - ➔ Ai soci del Comitato di Caltanissetta ONLUS;
  - ➔ Al referente per la promozione ed immagine per la pubblicazione, ai fini legali, sul sito internet del Comitato di Caltanissetta ONLUS
- ➔ L'originale della presente Deliberazione sarà conservato in un apposito raccoglitore presso la Segreteria di Presidenza, sotto la sorveglianza del Responsabile dell'Ufficio.

LA SEGRETERIA VERBALIZZANTE

(Rosaria SOSTEGNO)

IL PRESIDENTE

(Nicolò PIAVE)

ORDINANTE		BENEFICIARIO	
<b>Intestazione</b>	CROCE ROSSA ITALIANA COMITATO DI CALTANISSETTA	<b>Intestazione</b>	PEDA GIUSEPPE
<b>Ordinante effettivo</b>	CROCE ROSSA ITALIANA COMITATO DI CALTANISSETTA	<b>IBAN</b>	IT97V0200816700000300097155
<b>IBAN</b>	IT35T0301916700000009001121	<b>Banca</b>	UNICREDIT SPA CALTANISSETTA AG. A

## DATI OPERAZIONE

<b>Tipologia Operazione</b>	Bonifico SEPA
<b>Importo</b>	150,00 €
<b>Commissioni</b>	0,00 €
<b>Totale</b>	<b>150,00 €</b>
<b>Data addebito ordinante</b>	26/04/2017
<b>Data valuta beneficiario</b>	27/04/2017
<b>Categoria</b>	BONIFICO ORDINE CONT
<b>Descrizione</b>	CONTRIBUTO DELIBERA 22/17
<b>Inserimento disposizione</b>	25/04/2017 15:08:44
<b>Stato</b>	Da eseguire in data 26.04.2017

**Il presente documento riepiloga i dati dell'operazione inserita,  
ma non costituisce conferma di esecuzione dell'operazione.**