



ORDINANZA PRESIDENZIALE
N° 34 del 13 Settembre 2014

Oggetto: Attivazione corso base sul Comune di Sommatino per l'anno 2014;

IL PRESIDENTE DEL COMITATO PROVINCIALE

VISTO il D.P.C.M. 97 del 6 maggio 2005 – recante l'approvazione del Nuovo Statuto dell'Associazione Italiana della Croce Rossa;

VISTO il Decreto Legislativo 28 settembre 2012 , n. 178 Riorganizzazione dell'Associazione italiana della Croce Rossa (C.R.I.), a norma dell'articolo 2 della legge 4 novembre 2010, n. 183;

VISTO il D.Lgs, n. 178/2012 come modificato dal DL 101 del 2013 convertito in legge 125/2013;

VISTO l'art 1 bis, comma 1, che prevede che i comitati locali e provinciali esistenti alla data del 31 dicembre 2013, ad eccezione dei Comitati Provinciali di Trento e Bolzano, assumono alla data del 1 gennaio 2014 la personalità di diritto privato, sono disciplinati dalle norme del Titolo II, del libro I del Codice Civile e sono iscritti di diritto ai Registri Provinciali delle Associazioni di Promozione sociale;

TENUTO CONTO CHE l'art 3 comma 1 lettera b), prevede che i presidenti regionali, provinciali e locali della CRI esercitano fino al 1° gennaio 2015 le competenze attribuite dal decreto del Presidente del Consiglio dei Ministri n. 97 del 2005 agli organi del corrispondente livello territoriale;

VISTO l'art. 8, comma 1, che prevede che fino alla data del 1° gennaio 2015 si applicano, in quanto compatibili, le disposizioni di cui al citato decreto del Presidente del Consiglio dei Ministri n. 97 del 2005 e al successivo comma 4;

VISTA l'Ordinanza Commissariale n° 15 del 05.01.2013 con la quale la Sig.ra Silvia Capri è proclamata Presidente del Comitato Provinciale di Caltanissetta;

VISTA l'Ordinanza Presidenziale n° 506 del 23.12.2013 con la quale il Comitato Provinciale della Croce Rossa Italiana di Caltanissetta dalla data del 01 Gennaio 2014 è dotato di personalità giuridica di diritto privato;

VISTA l'Ordinanza Commissariale n° 567 del 03 Dicembre 2012 con la quale è stato approvato il Regolamento dei Volontari della Croce Rossa Italiana;



VISTA l'O.C. 07 dicembre 2011, n. 592/11, con la quale il Commissario Straordinario della C.R.I. ha approvato il nuovo Regolamento del corso di formazione per i Volontari della Croce Rossa Italiana;

VISTO il decreto di natura non regolamentare del 16 Aprile 2014 pubblicato sulla Gazzetta Ufficiale n° 135 del 06 Giugno 2014 che disciplina le azioni della Croce Rossa Italiana e dei Comitato Territoriali;

VISTA l'esigenza di attivare un corso base per Volontari della Croce Rossa presso l'Unità CRI di Sommatino;

CON I POTERI di cui al decreto legislativo 28 settembre 2012 n.178;

DETERMINA

Per le motivazione che qui si intendono ripetute e trascritte di:

- ✚ L'attivazione del Corso di Formazione per Volontari della Croce Rossa Italiana sulla sede CRI di Sommatino;
- ✚ La partecipazione al corso è regolata in conformità all'articolo 4.2 del Regolamento sul Corso di Formazione per Volontari della Croce Rossa Italiana.
- ✚ La quota del corso è stabilita in 16,00 euro di Quota Associativa come socio ordinario ed € 14,00 per quota corso comprensiva del libro;
- ✚ Il termine di scadenza per le domande di ammissione è fissato per il 20.10.2014;
- ✚ Il Direttore del corso è nominato nella persona del Volontario CRI Emanuele Sciortino, titolare della qualifica di Monitore, riqualificato;
- ✚ La segreteria del corso è affidata ai volontari CRI di Sommatino;
- ✚ I corsi avranno inizio secondo gli allegati calendario che forma parte integrante e sostanziale del presente provvedimento, e saranno svolti nella sede CRI di Sommatino;
- ✚ Il programma del corso è parte integrante della presente Ordinanza e corrisponde al Regolamento sul Corso di Formazione per Volontari della Croce Rossa Italiana;
- ✚ La sessione d'esame sarà svolta presso la sede CRI di Sommatino, con commissione da stabilire con successiva Ordinanza Presidenziale;
 - ✚ Copia del presente provvedimento è trasmessa:
 - ✚ Agli interessati, per il tramite del servizio e-mail del Comitato Provinciale;
 - ✚ Al Presidente del Comitato Regionale CRI Sicilia;
 - ✚ Al Delegato Regionale Area 1;

Croce Rossa Italiana
Comitato Provinciale di Caltanissetta



Croce Rossa Italiana

- ✚ Al Direttore del Centro di Formazione Regionale;
 - ✚ Al Delegato Provinciale Area 1;
 - ✚ Ai soci del Comitato Provinciale di Caltanissetta;
 - ✚ Al Web Master per la pubblicazione, ai fini legali, sul sito internet del Comitato Provinciale di Caltanissetta;
- ✚ L'originale della presente Ordinanza sarà conservato in un apposito raccoglitore presso la Segreteria di Presidenza, sotto la sorveglianza del Responsabile dell'Ufficio.

IL PRESIDENTE
(Silvia CAPRI)