Croce Rossa Italiana Comitato Provinciale di Caltanissetta



ORDINANZA PRESIDENZIALE N° 91 del 22 Aprile 2013

Oggetto: Collaborazione tra la "Fondazione Scuola Forense – Giuseppe Alessi-" e la Croce Rossa Italiana- Comitato Provinciale di Caltanissetta.

IL PRESIDENTE DEL COMITATO PROVINCIALE

VISTO il D.P.C.M. 97 del 6 maggio 2005 – recante l'approvazione del Nuovo Statuto sell'Associazione Italiana della Croce Rossa;

VISTO il Decreto Legislativo 28 settembre 2012, n. 178 Riorganizzazione dell'Associazione italiana della Croce Rossa (C.R.I.), a norma dell'articolo 2 della legge 4 novembre 2010, n. 183;

VISTA la Disposizione di Servizio del 26.03.2013 del Direttore Regionale CRI Sicilia che individua nel Maresciallo Capo Salvatore Bufalino il Responsabile della Gestione Amministrativa del Comitato Provinciale di Caltanissetta;

VISTA l'Ordinanza Commissariale n° 15 del 05.01.2013 con la quale la Sig.ra Silvia Capri è proclamata Presidente del Comitato Provinciale di Caltanissetta;

VISTA l'Ordinanza Commissariale n° 567 del 03 Dicembre 2012 con la quale è stato approvato il Regolamento dei Volontari della Croce Rossa Italiana;

VISTA la richiesta di Collaborazione della Fondazione Scuola Forense "Giuseppe Alessi" al Comitato Provinciale di Caltanissetta della Croce Rossa Italiana, nell'organizzazione della rappresentazione teatrale "Le mille e una Notte del Diritto" che vede il coinvolgimento di avvocati e magistrati;

TENUTO CONTO che il ricavato dell' evento è interamente devoluto alla Croce Rossa Italiana-Comitato Provinciale di Caltanissetta e che la stessa dovrà esclusivamente affrontare le spese vive della rappresentazione;

TENUTO CHE la Croce Rossa Italiana promuove una cultura di partecipazione favorendo il dialogo e la collaborazione tra Associazioni ed Enti sensibili nel perorare la mission dell'Associazione, in linea con gli Obbiettivi Strategici 2020;

CONSIDERATO che costituisce obiettivo specifico dell'area VI, il "Fundraising" inteso come l'insieme delle teorie e delle tecniche necessarie a garantire la sostenibilità di una causa sociale e dell'organizzazione che la persegue promuovendo lo sviluppo costante nel tempo verso una molteplicità di interlocutori pubblici e privati"

Croce Rossa Italiana Comitato Provinciale di Caltanissetta



CON I POTERI di cui al decreto legislativo 28 settembre 2012 n.178;

DETERMINA

Per le motivazione che qui si intendono ripetute e trascritte, a far data della presente Ordinanza Presidenziale:

- E' approvata la collaborazione tra la Croce Rossa Italiana- Comitato Provinciale di Caltanissetta e La Fondazione Scuola Nissena Forense "Giuseppe Alessi" istituita dal Consiglio dell'Ordine degli Avvocati di Caltanissetta con sede in Via Libertà- Palazzo di Giustizia, 93100 Caltanissetta, presso Consiglio dell'Ordine degli Avvocati di Caltanissetta, consultabile al sito internet www.scuolaforensecl.eu, per la realizzazione della rappresentazione teatrale "Le Mille e una Notte di Diritto";
- L'organizzazione dell'evento potrà utilizzare <u>esclusivamente</u> il logo di cui al manuale dell'identità visiva della C.R.I.,scaricabile dal link: https://www.dropbox.com/s/5gw8h09ek0y8g71/LOGOTIPO%20COLORE.jpg
- L'organizzazione dell'evento dovrà trasmettere al Comitato Provinciale C.R.I. una copia della rassegna stampa e del materiale cartaceo prodotto per la promozione dell'iniziativa. L'Ufficio di Segreteria del Comitato provvederà a creare un'apposita sezione dell'archivio ove inserire la pratica in oggetto;
- Di incaricare il Responsabile della Gestione alla predisposizione degli atti gestionali per la migliore riuscita dell'evento;
- Di vincolare gli introiti della manifestazione, depurati dalle spese vive, a favore delle attività sociali della Croce Rossa Italiana Comitato Provinciale di Caltanissetta;
- Il Responsabile della Gestione del Comitato Provinciale o suo delegato, vigilerà sul rispetto della normativa vigente in materia di tutela dell'Emblema di Croce Rossa;
- Copia del presente provvedimento è trasmessa:
 - All'associazione richiedente;
 - ♣ Al Presidente del Comitato Regionale CRI Sicilia;
 - **♣** Al Responsabile delle Gestione;
 - ♣ Al Referente Provinciale per il "Fundraising";
 - ♣ Al Delegato Provinciale Area II;
 - ♣ A tutti i volontari della Provincia a mezzo E-mail;
 - → Al Web Master per la pubblicazione, ai fini legali, sul sito internet del Comitato Provinciale di Caltanissetta;
- L'originale della presente Ordinanza sarà conservato in un apposito raccoglitore presso la Segreteria di Presidenza, sotto la sorveglianza del Responsabile dell'Ufficio.

IL PRESIDENTE (Silvia CAPRI)